بيان الارتداد

نطاق حصيرة PVC التي نصنعها مصنوع من مادة (بي في سي) الملدنة، والتي تكون كما هو الحال مع جميع اللدائن الحرارية، يكون عرضة للتغيرات طفيفة الحجم

وقد تكون هذه التغييرات في الحجم نتيجة لسببين رئيسيين:

ذاكرة الانكماش

يحدث هذا عند إطلاق الضغط داخل الحصيرة نتيجة لعملية التصنيع بالبثق ببطء، مما يتسبب في حدوث تقليل الحجم. في الحالات القصوى يحتمل أن يكون هذا ٢٪ (٢٠ سم في لفة ١٠ م). غالبًا ما يشار إلى هذه الخاصية في اللدائن الحرارية على أنها "ذاكرة الانكماش" أو "الارتداد" لأن البلاستيك يعود إلى حالته غير المجهدة. العامل الذي يؤثر على سرعة استعادة الذاكرة إلى أقصى حد هو درجة الحرارة. ستتقلص لفات الحصير الموضوعة في مناطق دافئة بشكل أسرع.

ذاكرة الانكماش هي عملية لمرة واحدة فقط.

التثبيت الخاطئ

نظرًا للطبيعة المرنة لـ (بي في سي) الملدن، فمن المحتمل أن تقوم لفة حصيرة تُشد عن غير قصد من خلال سحبها أو جرها أثناء التثبيت، بالعودة ببطء إلى طولها الأصلي بعد التثبيت. قد تؤدي الحالات الشديدة لسوء المناولة إلى امتداد بنسبة ٤٪. كما هو الحال مع "ذاكرة الانكماش" تتسارع عملية الاسترداد في البيئات الأكثر دفئًا.

في غالبية تركيبات الحصائر، لا يكون هذا الانكماش ملحوظًا ولا يظهر إلا عند وضع الحصيرة ضمن منطقة محدودة ذات حدود ثابتة.

يرجى ملاحظة أن عمليات تركيب حصيرة المدخل، باستخدام "فرونت رنر" تكون أقل عرضة للانكماش حيث تُلدّن لفات الحصيرة هذه قبل الإرسال. تسرّع هذه العملية أي ذاكرة انكماش في اللفات عن طريق تسخين الحصيرة في فرن إلى ٧٠ درجة مئوية لمدة ١٢ ساعة.

يرجى الاتصال بنا إذا كان لديك أي استفسارات أخرى حول هذا الموضوع.

Plastic Extruders Ltd.
Russell Gardens, Wickford
Essex, SS11 8DN
+44 (0) 1268 571 116

منتجات حصير مصنعة في
المملكة المتحدة والولايات المتحدة:
plastexmatting.com

التاريخ: يوليو ١٩٩٧